

Colloque Energie Renouvelable et Ressources, les enjeux de demain : de l'ingénierie aux territoires



PRODUCTION DE CARBURANTS ALTERNATIFS À PARTIR DES DÉCHETS THERMOPLASTIQUES PAR VOIE DE PYROLYSE

**Sary Awad**, Chantal Kassargy et Mohand Tazerout

**IMT Atlantique** 

Département Systèmes Energétiques et Environnement

**GEPEA UMR-CNRS 6144** 



















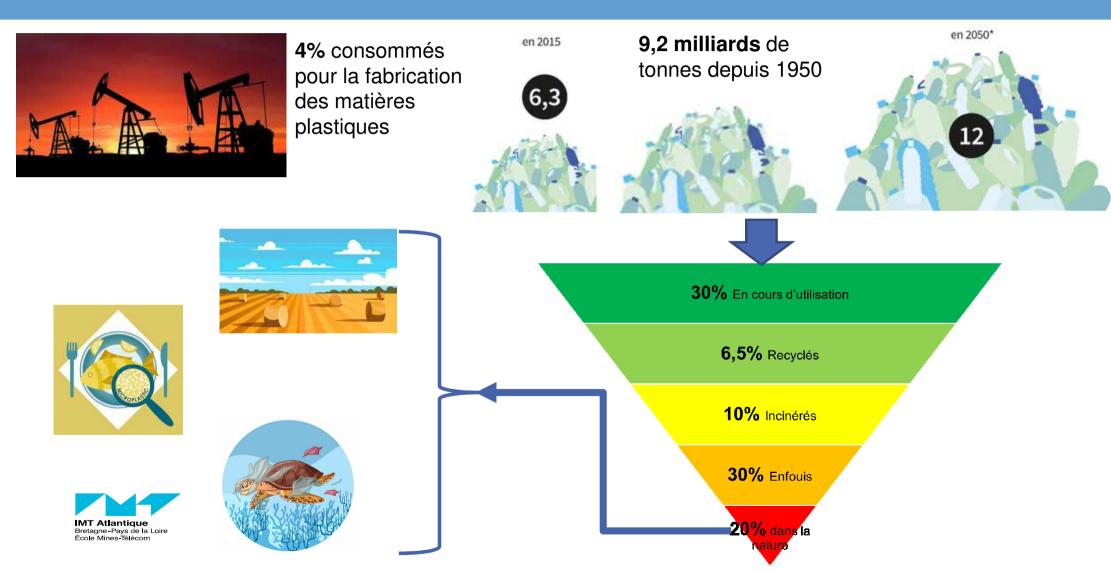


# SOMMAIRE

- 1. Introduction
- 2. Installation continu
- 3. Essais de pyrolyse
- 4. Bilans de masse et d'énergie
- 5. Conclusions et perspectives

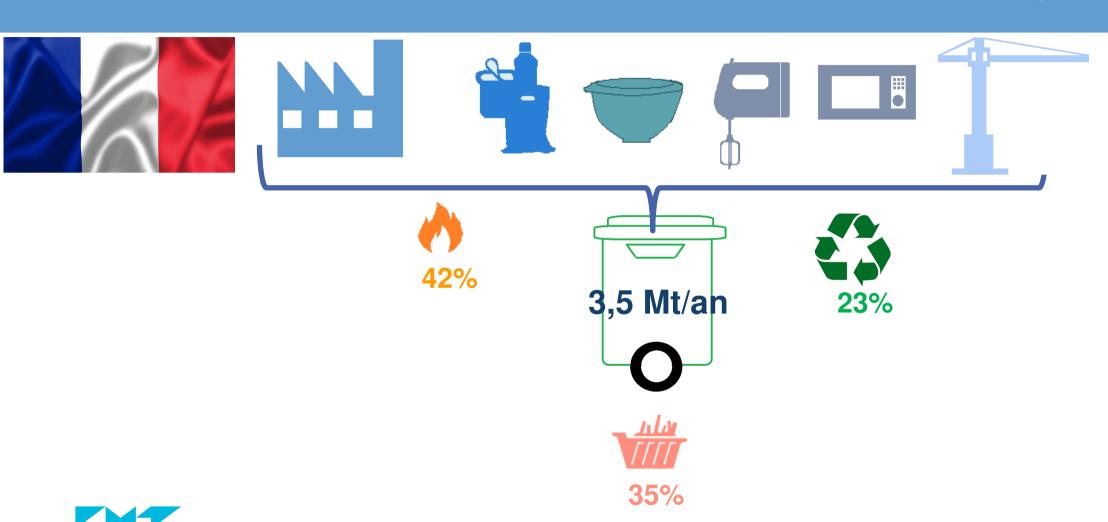


#### **CONTEXTE MONDIALE**



# **CONTEXTE FRANÇAIS**

IMT Atlantique Bretagne-Pays de la Loire École Mines-Télécom









2025

Procédés thermochimiques





#### Défis du recyclage

- Pureté élevée requise des intrants
  - x Mélanges complexes de plastiques
  - x Multicouches
  - x Plastiques souillés
- « Décyclage » mécanique
  - x Films plastiques
  - x Plastiques agricoles
- ➤ Hauts CAPEX et OPEX
  - x Gisement diffus ou dispersé











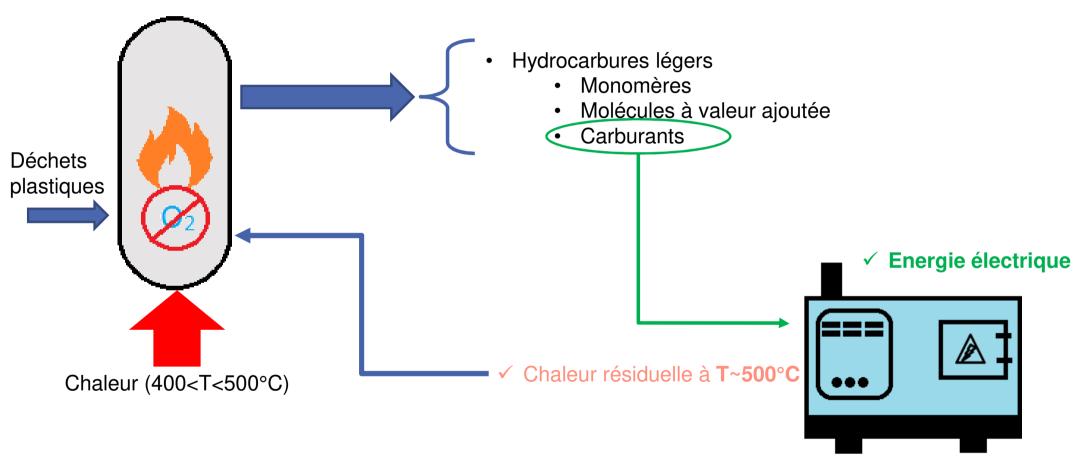


- Essentiellement par incinération
- Peut être plus efficace et plus propre



# RECYCLAGE CHIMIQUE ET COGÉNÉRATION

L'idée de base

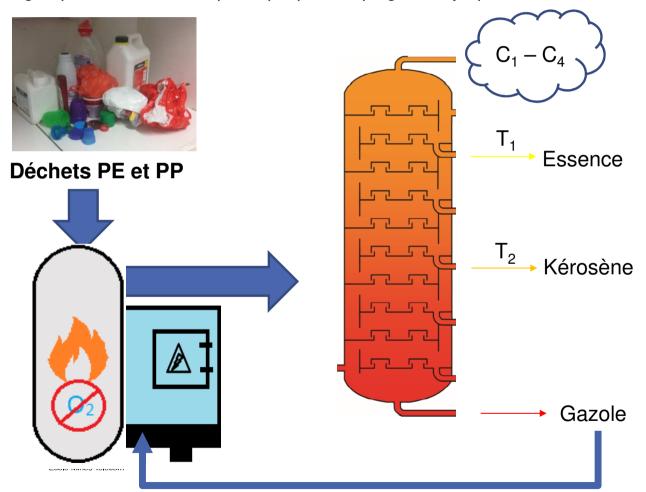




#### RECYCLAGE CHIMIQUE ET COGÉNÉRATION

Objectifs et questions scientifiques

2018: thèse de C. Kassargy, Contribution à l'étude de la valorisation énergétique des résidus de plastique par craquage catalytique



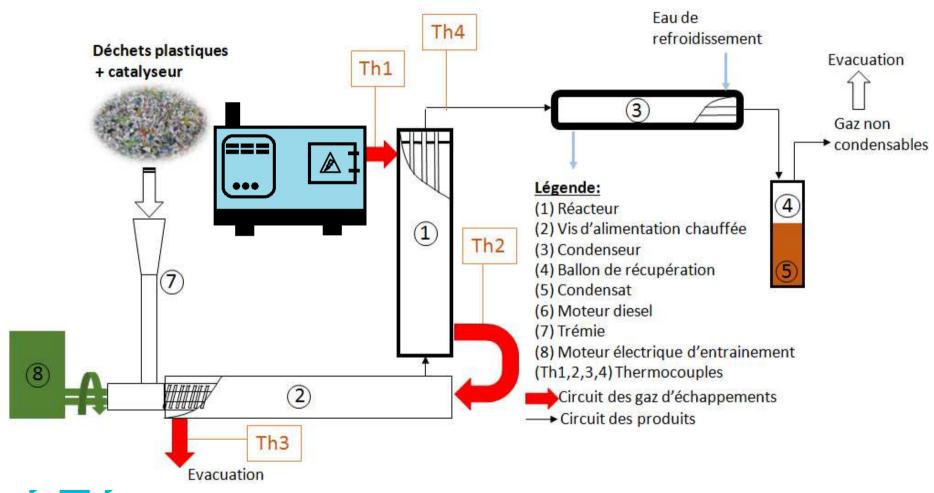
#### **Objectifs**

- Système autotherme de valorisation des déchets plastiques
- ➤ Valorisation des produits finaux

#### **Questions scientifiques**

- Quels comportements des thermoplastiques (chimique)?
- Quel effet des mélanges?
- Possibilité d'un réacteur compact?

L'INSTALLATION 8

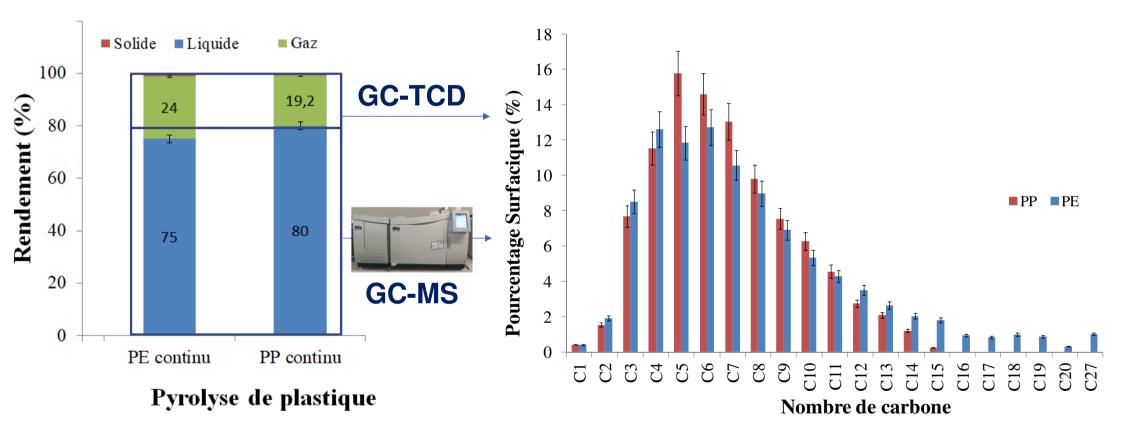


IMT Atlantique Bretagne-Pays de la Loire École Mines-Télécom

9

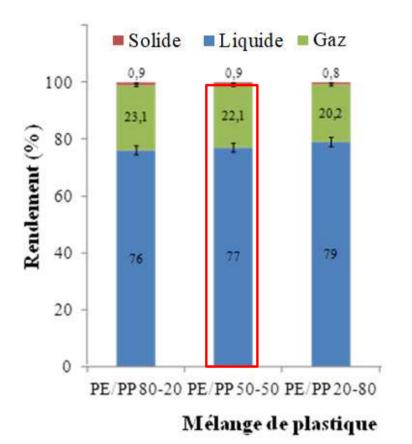
#### BILAN DE MASSE ET COMPOSITION DES HUILES DE PYROLYSE

Polyéthylène et polypropylène pures





Mélanges polyéthylène/polypropylène

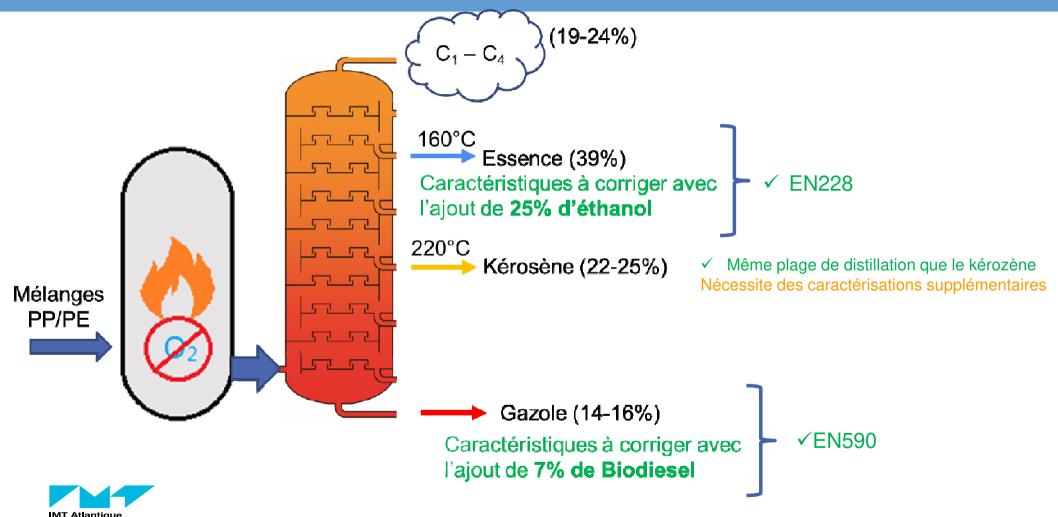


14 ■ Mélange de PP/PE (50/50) 12 Pourcentage Surfacique (%) 10 Mélange des produits de pyrolyse PP/PE (50/50) 8 6 2  $C_0$ C10C3 $C_{4}$ C5C7 $^{\circ}$ C11C12 C13C14 C15 C16 C17 Nombre de carbones



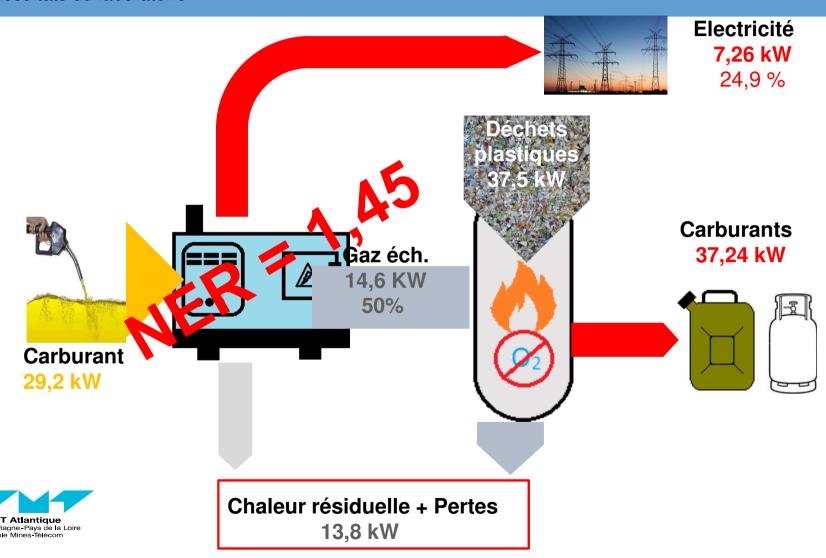
#### SÉPARATION DES PRODUITS EN DIFFÉRENTES COUPES

Coupes et caractéristiques



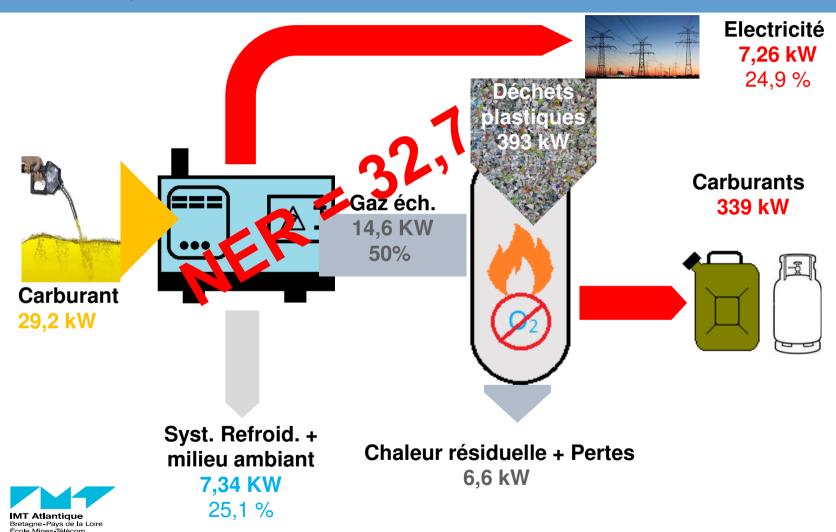
# **BILAN D'ÉNERGIE DE L'INSTALLATION**

Résultats du laboratoire



#### **BILAN D'ÉNERGIE DE L'INSTALLATION**

Estimation du potentiel maximal



CONCLUSIONS

- > Cogénération et valorisation de déchets thermoplastique: concept validé
- Des mélanges à teneurs variables de PP/PE peuvent être utilisés
- > Quatre fractions peuvent être récupérées dont une pour l'alimentation du système
- ➤ NER constaté = 1,45
- $\rightarrow$  NER **Maximal** = 32,7
- > Efficacité d'échanges thermiques mise en cause



ET PERSPECTIVES 15

- Élargir la gamme des intrants
- Modélisation mécanistique des phénomènes thermochimiques au sein du milieu réactionnel (thèse en cours)
- Dimensionnement d'un système de séparation continu des différentes coupes
- Dimensionner une installation optimisée
- Réaliser une évaluation technico-économique du procédé en diversifiant les scénarios:
  - Orientation valorisation matière (monomères, produits chimiques)
  - Orientation production d'énergie (chaleur, électricité, carburants, hydrogène ...)
- Définir une taille critique pour différents scénarios



# Merci pour votre attention



